



SCHEMA DI SICUREZZA

SEZIONE I - IDENTIFICAZIONE PRODOTTO

Nome Prodotto: SPP idrofobo bianco da 45 g/m² con pellicola in PE giallo da 45 g/m²

Materiale di rivestimento per estrusione

Sinonimi del prodotto: N/A

SEZIONE II - COMPOSIZIONE, INFORMAZIONE SUGLI INGREDIENTI

<u>Nome</u>	<u>Concentrazione</u>	<u>Components</u>
Pellicola PE gialla	50%	Polietilene
Spunbond bianco idrofobo SPP	50%	Polipropilene

SECTION III - HAZARDS IDENTIFICATION

Contenuto innocuo: non incluso nell'elenco dei prodotti chimici pericolosi GB12268-2005 Approccio all'infezione: contatto con gli occhi, ingestione

Rischio per la salute: nessuno studio patologico dettagliato che dimostri che la combustione provochi il rilascio di gas nocivi.

Rischio ambientale: questo prodotto può causare rischi ambientali.

Pericolo esplosivo: non incluso nelle merci pericolose infiammabili.

SEZIONE IV - MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Occhi: in caso di irritazione, sciacquare immediatamente gli occhi con grandi quantità di acqua per almeno 15 minuti.

Pelle: lavare accuratamente con acqua saponata e acqua dolce.

Inalazione: Se inalato, portare all'aria aperta; se non c'è respiro, praticare la respirazione artificiale; se la respirazione è difficile, somministrare ossigeno; se il respiro è ancora difficile, contattare un medico.

Ingestione: In caso di ingestione, lavare abbondantemente con acqua e consultare un medico.

SEZIONE V - MISURE ANTINCENDIO

Proprietà di pericolo: nessun pericolo di esplosione, merci pericolose non infiammabili, nessun pericolo di ossidanti, non corrosivi, sostanze non tossiche.

Composti nocivi creati: CO, CO₂

Mezzi di estinzione: acqua, CO₂, estintore a polvere secca.

Precauzioni antincendio: i vigili del fuoco devono indossare un respiratore a pressione positiva e indossare l'uniforme da pompieri per proteggere gli occhi e la pelle.



Cobes Industries (Hefei) Co., Ltd
材料安全性資料表(MSDS)

Data:2023/10/22
Versione: A1
Pagina: 2/3

SEZIONE VI - RILASCIO ACCIDENTALE

Metodi di pulizia:

Raccogliere e riporre in un contenitore asciutto, pulito e con coperchio per lo smaltimento.

Ventilare l'area e lavare il sito della fuoriuscita una volta completata la raccolta del materiale.

SEZIONE VII - MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Temperatura di conservazione: dovrebbe essere inferiore a 60 °C, e evitare i raggi diretti.

Manipolazione e stoccaggio:

Tenere lontano da fonti di ignizione, calore e fiamme, lontano da sostanze inquinanti e tubazioni.

Conservare in un contenitore ermeticamente chiuso. Incompatibilità: agenti ossidanti forti

Requisiti di ventilazione: conservare in un'area normalmente ventilata.

SEZIONE VIII - CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE / PROTEZIONE INDIVIDUALE

Ventilazione: in modalità normale ventilata.

Protezione degli occhi: se necessario, indossare occhiali di sicurezza.

Guanti: indossare guanti di sicurezza.

Tuta: indossare la tuta in grado di proteggere dal contatto con la pelle.

La tuta da sostituire o togliere: va indossata dopo il lavaggio.

Lavaggio: devono essere presenti docce di sicurezza e lavaocchi.

Ventilatori: non necessari, ma dovrebbero essere maneggiati secondo i requisiti del governo locale in un'area scarsamente ventilata.

SEZIONE IX - PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto: pellicola arrotolata

Colore: giallo

Limite esplosivo: no

Odore: inodore, delicato

Densità relativa (l'acqua è 1): circa 0,925

Valore PH: no

Pressione di vapore: ~ 0

Gamma MP: circa 100 °C

Solubilità: : Insolubile in acqua

SEZIONE X - STABILITA' E REATTIVITA'

Stabilità: stabile a temperatura e pressione normali.

Condizioni da evitare: Agenti ossidanti forti

Polimerizzazione pericolosa: non si verificherà.

Prodotti di decomposizione pericolosi: Monossido di carbonio, Anidride carbonica



Cobes Industries (Hefei) Co., Ltd
材料安全性資料表(MSDS)

Data:2023/10/22
Versione: A1
Pagina: 3/3

SEZIONE XI - INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Conseguenze croniche (a lungo termine) dopo il contatto: no

Avvicinamento al corpo umano: non dovrebbe esserci inalazione di vapore a temperatura interna. Non è irritante a contatto con la pelle, ma il materiale contenuto in un hot melt può causare scottature. Il materiale in sé non è tossico, ma l'ingestione può causare soffocamento, cosa che deve essere evitata.

Le conseguenze dopo un contatto prolungato: no

L'organo si danneggia facilmente: No

Sostanza cancerogena: sconosciuta.

SEZIONE XII - INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Tossicità ecologica: no

Biodegradabilità: il materiale non può essere degradato dai microbi.

Degradazione abiotica: no

SEZIONE XIII - CONSIDERAZIONE SULLO SMALTIMENTO

Metodo appropriato di smaltimento dei rifiuti: può essere riciclato e non incluso nell'elenco nazionale dei rifiuti pericolosi. Se le normative locali sono d'accordo, può essere sepolto nel luogo assegnato dal governo.

SEZIONE XIV - INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Numero merci pericolose: No

Numero ONU: No

Marchio di imballaggio: No

Tipo di imballaggio: No

SEZIONE XV - INFORMAZIONI NORMATIVE

Questo materiale non è classificato nell'elenco delle sostanze chimiche pericolose GB12268-2005. Questo materiale non è classificato nella versione 2002 dell'Elenco delle merci chimiche pericolose. Questo materiale non è classificato nella Tabella dei Nomi delle Merci Pericolose Ferroviarie

Questo materiale non è classificato GB13690, la classificazione e il marchio delle sostanze chimiche pericolose comuni.

SEZIONE XVI - ALTRE INFORMAZIONI

Questa specifica è stata preparata secondo i requisiti delle norme scritte GB16483-2000 sulle specifiche di sicurezza chimica e degli standard ISO11014-1, forniti dal dipartimento di controllo qualità di Cobes Industries (Hefei) Co., Ltd. I destinatari di questo prodotto devono formulare gli standard pertinenti Procedura operativa, combinata con la situazione reale in loco secondo il parere di cui sopra. Se l'uso di questo prodotto supera questo standard, dovrebbe essere responsabilità dell'utente.

EU Representative

SUNGO Europe B.V. - Olympisch Stadion 24, 1076DE Amsterdam, Netherlands - SRN: NL-AR-000000247